ภาคผนวก

2

เอกสารผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ 2.1

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียง

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/		/		/	เสียรอเปลี่ยน
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J52		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J53		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J23		/		/		/		
- V5J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J21		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟขาดหลอดออไม่
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J23		/		/		/		
- V4J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J22		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
- V5J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J23		/		/		/		
- V6J24		/		/		/		
- V6J40		/		/		/		
- V6J41		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J21		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/				
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/				
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J27		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	/		/		/		
- V5P72	-	/		/		/		
- V5P73	-	/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	/		/		/		
- V5K72	-	/		/		/		
- V5K73	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	/		/		/		
- V46P73	-	/		/		/		
- V46P74	-		/		/		/	ลายปอดเสียออกไหล่
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	ตู้ Control			Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5	Conductivity		pH	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure					In	Out	Out					
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h								
กะ3	7:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ1	15:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ2	23:00	0.43	0.37	0.40	0.38	0.36	0.31	/	1.66	1.61	2	10	4	160	101	7.09	/		/		

WHG-TS46

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	Concentrated Return	ตู้ Control	Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5		Conductivity	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure											
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	m³/h	Out					
กะ3	7:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ1	15:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ2	23:00	0.44	0.39	0.42	0.41	0.36	0.34	/	0.81	0.70	2	11	4	3	1.6	/	–	/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 2 / 07 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/		/		/		
- V5P04	-	/		/		/		
- V5P05	-	—		—		—		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	/		/		/		
- V50P02	-	—		—		—		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	/		/		/		
- V5P07	-	—		—		—		
- V5P08	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	439		439		439		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	—		—		—		
- V46P04	-	/		/		/		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	—		—		—		
- V460P02	-	/		/		/		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	/		/		/		
- V46P08	-	—		—		—		
- V46P09	-	/		/		/		
ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	461		461		461		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/		/		/	เสียรอะไหล่
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J52		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J53		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J23		/		/		/		
- V5J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J21		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟทางหลอดออกไหม้
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J23		/		/		/		
- V4J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J22		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
- V5J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
...ดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J23		/		/		/		
- V6J24		/		/		/		
- V6J40		/		/		/		
- V6J41		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J21		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J27		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	/		/		/		
- V5P72	-	/		/		/		
- V5P73	-	/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	/		/		/		
- V5K72	-	/		/		/		
- V5K73	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	/		/		/		
- V46P73	-	/		/		/		
- V46P74	-		/		/		/	valve ออกเสียงอะไหล่
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็ค ประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	ตู้ Control			Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5	Conductivity		pH	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure					In	Out	Out					
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h								
กะ3	7:00	0.93	0.97	0.90	0.98	0.36	0.31	/	1.66	1.61	2	10	4	160	10.1	7.09	/		/		
กะ1	15:00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
กะ2	23:00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	

WHG-TS46

ตรวจเช็ค ประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	Concentrated Return	ตู้ Control	Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5		Conductivity	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure											
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	m³/h	Out					
กะ3	7:00	0.44	0.39	0.42	0.41	0.36	0.34	/	0.81	0.90	2	11	4	3	1.6	/		/		
กะ1	15:00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
กะ2	23:00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 6 / 08 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/		/		/		
- V5P04	-	/		/		/		
- V5P05	-	—		—		—		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	/		/		/		
- V50P02	-	—		—		—		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	/		/		/		
- V5P07	-	—		—		—		
- V5P08	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	499		439		439		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	—		—		—		
- V46P04	-	/		/		/		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	/		/		/		
- V460P02	-	—		—		—		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	/		/		/		
- V46P08	-	—		—		—		
- V46P09	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	461		461		461		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		✓		✓		✓	เสียรอซ่อมใหม่
- Two coler	± 150 mm.	✓		✓		✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓		✓		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓		✓		
- V4J52		✓		✓		✓		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓		✓		
- V4J53		✓		✓		✓		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓		✓		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	✓		✓		✓		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–		–		–		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	–		–		–		
- V5J23		–		–		–		
- V5J24		–		–		–		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	–		–		–		
- V5J21		–		–		–		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	–		–		–		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	–		–		–		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓		✓		
- Two coler	± 150 mm.		✓		✓		✓	หลอดไฟขาด 2 หลอด รอเไหม่
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓				
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓				
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓				
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓		✓		
- V4J23		✓		✓		✓		
- V4J24		✓		✓		✓		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓		✓		
- V4J22		✓		✓		✓		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓		✓		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	✓		✓		✓		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

Kiln 5 Stop AQC 5 ออกนอกระบบ

SP5 ออกนอกระบบ

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–		–		–		
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–		–		–		
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	–		–		–		
- V5J28		–		–		–		
- V5J29		–		–		–		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	–		–		–		
- V5J28		–		–		–		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	–		–		–		
จุดรั่วต่างๆ	-	–		–		–		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

Kilns Stop WHGS Stop
AQCS ออกซอกระบบ
SP5 ออกซอกระบบ

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓		✓		
- Two coler	± 150 mm.	✓		✓		✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓		✓		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓		✓		
- Two coler	± 150 mm.	✓		✓		✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓		✓		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓		✓		
- V6J23		✓		✓		✓		
- V6J24		✓		✓		✓		
- V6J40		✓		✓		✓		
- V6J41		✓		✓		✓		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓		✓		
- V6J21		✓		✓		✓		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓		✓		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	✓		✓		✓		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓		✓		
- Two coler	± 150 mm.	✓		✓		✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓		✓		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓		✓		
- Two coler	± 150 mm.	✓		✓		✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓		✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓		✓		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	✓		✓		✓		
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓		✓		
- V6J29		✓		✓		✓		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓		✓		
- V6J27		✓		✓		✓		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓		✓		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	✓		✓		✓		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	✓		✓		✓		
2.ถังตกตะกอน	-	✓		✓		✓		
3.ถังกรองทราย	-	✓		✓		✓		
4.ชุดถังลม	-	✓		✓		✓		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	✓		✓		✓		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	✓		✓		✓		
2.ถังตกตะกอน	-	✓		✓		✓		
3.ถังกรองทราย	-	✓		✓		✓		
4.ชุดถังลม	-	✓		✓		✓		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	✓		✓		✓		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	✓		✓		✓		
- V5P72	-	✓		✓		✓		
- V5P73	-	✓		✓		✓		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	✓		✓		✓		
- V5K72	-	✓		✓		✓		
- V5K73	-	✓		✓		✓		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	✓		✓		✓		
- V46P72	-	✓		✓		✓		
- V46P73	-	✓		✓		✓		
- V46P74	-		✓		✓		✓	วาล์วพายอกเสีย (รอซ่อมใหม่)
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	✓		✓		✓		
- V46K72	-	✓		✓		✓		
- V46K73	-	✓		✓		✓		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter In	Multimedia Filter Out	Active Cabon Filter In	Active Cabon Filter Out	5 ไมครอน Filter In	5 ไมครอน Filter Out	High Pressure Pump	Membrane In	Membrane Out	Water Concentrated	Pure Water 10	Flow Drin 4.5	ตู้ Control Conductivity In	ตู้ Control Conductivity Out	ตู้ Control pH Out	Raw Pump ปกติ	Raw Pump ไม่ปกติ	Pure Pump ปกติ	Pure Pump ไม่ปกติ	หมายเหตุ
		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.15 Mpa.			Diff Pressure 0.1 Mpa.			m³/h	m³/h								
กะ3	07:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	
กะ1	15:00	0.44	0.38	0.39	0.38	0.36	0.31	✓	1.65	1.60	2.0	10	4	159	9.7	7.02	✓		✓		
กะ2	21:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

WHG-TS46

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter In	Multimedia Filter Out	Active Cabon Filter In	Active Cabon Filter Out	5 ไมครอน Filter In	5 ไมครอน Filter Out	High Pressure Pump	Membrane In	Membrane Out	Water Concentrated	Pure Water 10	Flow Drin 4.5	Concentrated Return	ตู้ Control Conductivity	Raw Pump ปกติ	Raw Pump ไม่ปกติ	Pure Pump ปกติ	Pure Pump ไม่ปกติ	หมายเหตุ
		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.15 Mpa.			Diff Pressure 0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	m³/h	Out					
กะ3	07:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ1	15:00	0.44	0.40	0.42	0.40	0.35	0.35	✓	0.8	0.7	2.0	11	4.0	3.0	1.59	✓		✓		
กะ2	23:00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 09 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	✓		✓		✓		
- V5P04	-	✓		✓		✓		
- V5P05	-	–		–		–		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	✓		✓		✓		
- V50P02	-	–		–		–		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	✓		✓		✓		
- V5P07	-							
- V5P08	-	✓		✓		✓		
4.ระบบ Oil Tank	-	✓		✓		✓		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	440		440		440		
- Oil Purifier	-	✓		✓		✓		
5.ระบบ Flasher	-	–		–		–		
6.Turbine	-	✓		✓		✓		
7.Genertor	-	✓		✓		✓		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	–		–		–		
- V46P04	-	✓		–		–		
- V46P05		✓		✓		✓		
- V46P06	-	✓		✓		✓		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	✓		✓		✓		
- V460P02	-	–		–		–		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	✓		✓		✓		
- V46P08	-	–		–		–		
- V46P09	-	✓		✓		✓		
4.ระบบ Oil Tank	-	✓		✓		✓		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	460		460		460		
- Oil Purifier	-	✓		✓		✓		
5.ระบบ Flasher	-	–		–		–		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 °C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 °C	–		–		–		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	–		–		–		
- V4J52		–		–		–		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เปียด	–		–		–		
- V4J53		–		–		–		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	–		–		–		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	–		–		–		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J23		/		/		/		
- V5J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J21		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-		-		-		
- Two coler	± 150 mm.	-		-		-		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-		-		-		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	-		-		-		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-		-		-		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	-		-		-		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	-		-		-		
- V4J23		-		-		-		
- V4J24		-		-		-		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	-		-		-		
- V4J22		-		-		-		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	-		-		-		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	-		-		-		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	-	/		/		/	หลอดไฟเสีย.
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	-	/		/		/	หลอดไฟเสีย.
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
- V5J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V5J28		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/		/		/	รั่ว
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟเสีย
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/		/		/	หลอดแตกร้าว
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟเสีย
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J23		/		/		/		
- V6J24		/		/		/		
- V6J40		/		/		/		
- V6J41		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J21		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/		/		/	หลอดแก้วมีน้ำเยิ้ม
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟเสีย.
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.		/		/		/	หลอดไฟเสีย.
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J27		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	/		/		/		
- V5P72	-	/		/		/		
- V5P73	-	-		-		-		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	/		/		/		
- V5K72	-	/		/		/		
- V5K73	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	/		/		/		
- V46P73	-	-		-		-		
- V46P74	-		/		/		/	วาล์วเสีย.
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter In	Multimedia Filter Out	Active Cabon Filter In	Active Cabon Filter Out	5 ไมครอน Filter In	5 ไมครอน Filter Out	High Pressure Pump	Membrane In	Membrane Out	Water Concentrated	Pure Water 10 m³/h	Flow Drin 4.5 m³/h	ตู้ Control Conductivity In	ตู้ Control Conductivity Out	ตู้ Control pH Out	Raw Pump ปกติ	Raw Pump ไม่ปกติ	Pure Pump ปกติ	Pure Pump ไม่ปกติ	หมายเหตุ
		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.15 Mpa.			Diff Pressure 0.1 Mpa.												
กะ3	07.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ1	15.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ2	23.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

WHG-TS46

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter In	Multimedia Filter Out	Active Cabon Filter In	Active Cabon Filter Out	5 ไมครอน Filter In	5 ไมครอน Filter Out	High Pressure Pump	Membrane In	Membrane Out	Water Concentrated	Pure Water 10 m³/h	Flow Drin 4.5 m³/h	Concentrated Return m³/h	ตู้ Control Conductivity Out	Raw Pump ปกติ	Raw Pump ไม่ปกติ	Pure Pump ปกติ	Pure Pump ไม่ปกติ	หมายเหตุ
		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.1 Mpa.		Diff Pressure 0.15 Mpa.			Diff Pressure 0.1 Mpa.											
กะ3	07.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ1	15.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ2	23.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 1 / 10 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
WHG-TS5				**Pretreatment**				
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	-		-		-		
- V5P04	-	/		/		/		
- V5P05	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	/		/		/		
- V50P02	-	-		-		-		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	/		/		/		
- V5P07	-	-		-		-		
- V5P08	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	-		-		-		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	-		-		-		
- V46P04	-	-		-		-		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	/		/		/		
- V460P02	-	-		-		-		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	/		/		/		
- V46P08	-	-		-		-		
- V46P09	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	-		-		-		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	ลายมือชื่อ
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J52		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J53		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	—		—		—		
- Two coler	± 150 mm.	—		—		—		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	—		—		—		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	—		—		—		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	—		—		—		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	—		—		—		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	—		—		—		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	—		—		—		
- V5J23		—		—		—		
- V5J24		—		—		—		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	—		—		—		
- V5J21		—		—		—		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	—		—		—		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	—		—		—		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	—		—		—		
- Two coler	± 150 mm.	—		—		—		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	—		—		—		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	—		—		—		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	—		—		—		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	—		—		—		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	—		—		—		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	—		—		—		
- V4J23		—		—		—		
- V4J24		—		—		—		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	—		—		—		
- V4J22		—		—		—		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	—		—		—		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	—		—		—		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	+ 150 mm.							
- Two coler	± 150 mm.							
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa							
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa							
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa							
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C							
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C							
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.							
- Two coler	± 150 mm.							
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa							
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa							
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa							
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C							
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C							
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง							
- V5J28								
- V5J29								
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด							
- V5J28								
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-							
5.จุดรั่วต่างๆ	-							

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

ซ่อมเพา 5 หยุด PM

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J23		/		/		/		
- V6J24		/		/		/		
- V6J40		/		/		/		
- V6J41		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J21		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-		-		-		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J27		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	-		-		-		
- V5P72	-	-		-		-		
- V5P73	-	-		-		-		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	-		-		-		
- V5K72	-	-		-		-		
- V5K73	-	-		-		-		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	-		-		-		
- V46P73	-	/		/		/		
- V46P74	-	-		-		-		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	ตู้ Control			Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5	Conductivity		pH	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure												
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	In	Out	Out					
กะ3	07.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ1	15.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ2	23.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

WHG-TS46

ตรวจเช็คประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	Concentrated Return	ตู้ Control	Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5		Conductivity	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure											
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	m³/h	Out					
กะ3	07.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ1	15.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
กะ2	23.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 5 / 11 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	–		–		–		
- V5P04	-	–		–		–		
- V5P05	-	–		–		–		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	–		–		–		
- V50P02	-	–		–		–		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	–		–		–		
- V5P07	-	–		–		–		
- V5P08	-	–		–		–		
4.ระบบ Oil Tank	-	–		–		–		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	–		–		–		
- Oil Purifier	-	–		–		–		
5.ระบบ Flasher	-	–		–		–		
6.Turbine	-	–		–		–		
7.Genertor	-	–		–		–		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	/		/		/		
- V46P04	-	/		/		/		
- V46P05		–	–	–		–		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	/		/		/		
- V460P02	-	–		–		–		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	/		/		/		
- V46P08	-	–		–		–		
- V46P09	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	–		–		–		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J52		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J53		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 16

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–		–		–		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	–		–		–		
- V5J23		–		–		–		
- V5J24		–		–		–		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	–		–		–		
- V5J21		–		–		–		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	–		–		–		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	–		–		–		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V4J23		/		/		/		
- V4J24		/		/		/		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V4J22		/		/		/		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–				–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–				–		
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	–		–		–		
- Two coler	± 150 mm.	–		–		–		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	–		–		–		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	–		–		–		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	–		–		–		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	–		–		–		
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	–		–		–		
- V5J28		–		–		–		
- V5J29		–		–		–		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	–		–		–		
- V5J28		–		–		–		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	–		–		–		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	–		–		–		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J23		/		/		/		
- V6J24		/		/		/		
- V6J40		/		/		/		
- V6J41		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J21		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/		
- Two coler	± 150 mm.	/		/		/		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Superhearter	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/		/		
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/		
- Steam Superhearter	280 - 450 ° C	/		/		/		
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/		
- V6J29		/		/		/		
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/		
- V6J27		/		/		/		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังกวน	-	–		–		–		
2.ถังตกตะกอน	-	–		–		–		
3.ถังกรองทราย	-	–		–		–		
4.ชุดถังลม	-	–		–		–		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	–		–		–		
WHG-TS46								
1.ถังกวน	-	/		/		/		
2.ถังตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ถังกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	–		–		–		
- V5P72	-	–		–		–		
- V5P73	-	–		–		–		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	–		–		–		
- V5K72	-	–		–		–		
- V5K73	-	–		–		–		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	/		/		/		
- V46P73	-	–		–		–		
- V46P74	-	–		–		–		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

WHG-TS5

ตรวจเช็ค ประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	ตู้ Control			Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5	Conductivity		pH	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure					In	Out	Out					
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h								
กะ3	7.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ1	15.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ2	23.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

WHG-TS46

ตรวจเช็ค ประจำกะ	Time	Multimedia Filter		Active Cabon Filter		5 ไมครอน Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water	Flow Drin	Concentrated Return	ตู้ Control	Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5		Conductivity	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure			Diff Pressure											
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			m³/h	m³/h	m³/h	Out					
กะ3	7.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ1	15.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กะ2	23.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

Controlled

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 3 / 12 / 66

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	—		—		—		
- V5P04	-	—		—		—		
- V5P05	-	—		—		—		
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	—		—		—		
- V50P02	-	—		—		—		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	—		—		—		
- V5P07	-	—		—		—		
- V5P08	-	—		—		—		
4.S:UU Oil Tank	-	—		—		—		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	—		—		—		
- Oil Purifier	-	—		—		—		
5.S:UU Flasher	-	—		—		—		
6.Turbine	-	—		—		—		
7.Genertor	-	—		—		—		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	/		/		/		
- V46P04	-	—		—		—		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	—		—		—		
- V460P02	-	/		/		/		
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	—		—		—		
- V46P08	-	/		/		/		
- V46P09	-	/		/		/		
4.S:UU Oil Tank	-	/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.S:UU Flasher	-	—		—		—		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Genertor	-	/		/		/		

Controlled

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3	[redacted]	
1		
2		

เอกสารแนบ 2.2

บันทึกปริมาณการใช้น้ำภายในพื้นที่โครงการ

บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนภายในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง
บริษัทเอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
ปะจำปี 2566

เดือน	ปริมาณการใช้น้ำสำหรับผลิตไฟฟ้า (ลบ.ม.)
มกราคม 2566	71,299.00
กุมภาพันธ์ 2566	88,157.00
มีนาคม 2566	93,113.00
เมษายน 2566	89,800.00
พฤษภาคม 2566	95,862.00
มิถุนายน 2566	87,015.00
กรกฎาคม 2566	97,929.00
สิงหาคม 2566	75,482.00
กันยายน 2566	83,934.00
ตุลาคม 2566	97,338.00
พฤศจิกายน 2566	77,623.00
ธันวาคม 2566	70,200.00

เอกสารแนบ 2.3

หนังสือขออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-8708

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด และบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-15/50นศ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	ผ้าปนเปื้อน	2	076	3-101-1/45นศ	ไม่อนุญาต	04
2	15 02 02	ถุงมือผ้าปนเปื้อน	1	076	3-101-1/45นศ	ไม่อนุญาต	04
3	15 02 02	กรองฝุ่น	.5	076	3-101-1/45นศ	ไม่อนุญาต	04
4	08 01 19	น้ำเสีย	5	076	3-101-1/45นศ	ไม่อนุญาต	04
5	15 01 10	ถังเปล่าบรรจุเคมี 25 KG.	1	049	3-105-69/49ฉช	อนุญาต	
6	15 01 10	ถังเปล่าบรรจุเคมี 1,000 Kg.	1	049	3-105-69/49ฉช	อนุญาต	
7	16 10 01	น้ำล้าง Boiler	100	076	3-101-1/45นศ	ไม่อนุญาต	04

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 6 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 5 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 6 มิถุนายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-8708

ของ บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด และบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-15/50นศ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
38505/2566	15/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 ผ้าปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45นศ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
38505/2566	15/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 ถุงมือผ้าปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45นศ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
38505/2566	15/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 กรองฝุ่น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45นศ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
38505/2566	15/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 08 01 19 น้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45นศ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
38505/2566	15/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 น้ำล้าง Boiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45นศ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ ในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .. ทั้งนี้ ท่านจะต้องส่งกำจัดในปริมาณที่โรงงานผู้รับบำบัดสามารถรับได้ และจะต้องไม่เกินความสามารถในการบำบัดคงเหลือ (ตัน) ด้วย ..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

<u>หมายเหตุ</u> 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท